

Coatings para aplicações em O-rings LORD Sipiol®

LORD Sipiol® WL 1620-21 foi formulado especificamente para aumentar a resistência à abrasão e a produtos químicos para o-rings. Apresenta baixo coeficiente de atrito e garante encaixe e instalação adequados. De aspecto transparente, e também disponível nas versões translúcida e fosca, este coating também é a solução ideal para a produção de o-rings coloridos.



CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS

Resistência à abrasão – Excelente resistência à abrasão com fina camada seca. (10-20 microns).

Resistência a produtos químicos – Boa resistência a líquidos de limpeza.

Baixo coeficiente de atrito – Redução significativa da força de inserção.

Secagem rápida – Seca rapidamente com o substrato aquecido a 140 °C; adequado para aplicação por tamboreamento para revestir peças pequenas em produção em massa.

Variedade de cores – Translúcido fosco, transparente brilhante e possibilidade de adição de cores para personalização.

Coating permanente – Alta adesão do coating ao substrato aplicado aumentando a longevidade do o-ring.

PROBLEMAS RESOLVIDOS

Aumento da vida útil do o-ring – Redução de reclamações de clientes.

Melhora no desempenho – Aumento da resistência à abrasão e a produtos químicos.

Processo de fabricação simplificado – Diminuição do coeficiente de atrito que reduz as forças necessárias para a inserção.

O-rings diferenciados – Coating transparente que permite a personalização da cor.

APLICAÇÕES

Automotivo

- Vareta de nível de óleo
- Caixa de transmissão automática
- Tampa de tanque de combustível
- Pistão

Industrial

- Tampa de tanque de combustível marítimo
- Acoplamentos de mangueira
- Conexões de tubulação
- Válvulas de tanques

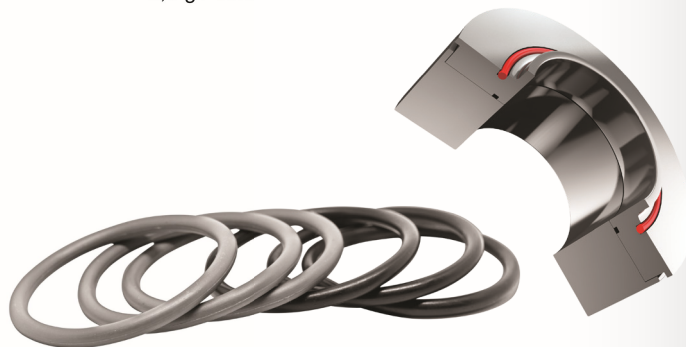
COMO USAR

Aplique o coating Sipiol WL 1620-21 usando os seguintes métodos: pincel ou spray de alto volume e baixa pressão (HVLP) a temperaturas superiores de 10 °C. O coating pode ser aplicado a uma temperatura máxima do substrato de 130 °C. Para obter o desempenho ideal, a espessura da película seca do coating Sipiol WL 1620-21 deve ser de 10-20 microns. Realize a cura do produto a uma temperatura mínima de 130 °C por 15 minutos.

Nota: Em casos específicos, o uso de primer ou plasma no tratamento da superfície do substrato, antes da aplicação do coating pode promover uma maior performance da adesão.

PROPRIEDADES TÍPICAS

Aparência	Líquido branco leitoso
Viscosidade, cP a 25 °C Brookfield LVT Haste 1, 30 rpm	10-150
Densidade a 20 °C g/cm³ (lb/gal)	0,95-1,05 (7,93-8,76)
Teor de sólidos em peso, % 2,5 g / 30min @ 130 °C	31-36



Para obter mais informações, acesse LORD.com/Brasil

Atendimento ao cliente e Suporte Técnico:
+55 11 2136-7755 (0800-505-0004)

Sipiol é uma marca registrada da LORD Corporation.
©2019 LORD Corporation OD PB8379P (Rev.0 7/19)

LORD